

**УТВЕРЖДАЮ**

Директор ГАПОУ «КАТТ им. А.П. Обыденнова»

А.З. Имамеев

« 31 » \_\_\_\_\_ 2023 года



## **УЧЕБНЫЙ ПЛАН**

**программы подготовки специалистов среднего звена**

**Государственного автономного профессионального образовательного учреждения**

**«Казанский автотранспортный техникум им. А.П. Обыденнова»**

**по специальности**

**23.02.05 Эксплуатация транспортного электрооборудования и автоматики**

**(по видам транспорта, за исключением водного)**

Квалификация: техник-электромеханик

Форма обучения: очная

Нормативный срок обучения: 3 года 10 мес.

на базе основного общего образования

Профиль получаемого профессионального образования – технологический

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курс	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
			по профилю специальности	преддипломная				
1	39				2		11	52
2	31	7	2		1		11	52
3	35		5		2	0	10	52
4	19		10	4	2	6	2	43
<b>Всего</b>	<b>124</b>	<b>7</b>	<b>17</b>	<b>4</b>	<b>7</b>	<b>6</b>	<b>34</b>	<b>199</b>



### 3. План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации					Учебная нагрузка обучающихся (час.)							Распределение обязательной (аудиторной) нагрузки по курсам и семестрам/триместрам (час. в семестр/триместр)								
		экзамен	зачет	дифференцированный зачет	курсовое проектирование	другие формы контроля	Максимальная	в т.ч. в форме практической подготовки	Самостоятельная учебная работа	Обязательная аудиторная				I курс		2 курс		3 курс		4 курс		
										Всего занятий за весь период обучения	лекции	В т.ч. лаб. и практ. занятий	курсовое проектирование	1 семестр 16,5 нед.	2 семестр 22,5 нед.	3 семестр 17 нед.	4 семестр 23 нед.	5 семестр 16,5 нед.	6 семестр 23,5 нед.	7 семестр 16 нед.	8 семестр 23 нед.	
ОУД.00	Общеобразовательный цикл	4	1	10	0	13	2106	212	702	1404	706	698	0	594	810	0	0	0	0	0	0	0
	Общие учебные дисциплины	4	1	8	0	11	1998	196	666	1332	680	652	0	560	772	0	0	0	0	0	0	0
ОУД.01	Русский язык	1					102	6	34	68	32	36		68								
ОУД.02	Литература			2		1	156	14	52	104	48	56		48	56							
ОУД.03	Иностранный язык			2		1	102	20	34	68	0	68		32	36							
ОУД.04	Математика	2				1	492	56	164	328	214	114		132	196							
ОУД.05	История	2				1	186	0	62	124	78	46		48	76							
ОУД.06	Физическая культура		1	2			105	16	35	70	8	62		32	38							
ОУД.07	Основы безопасности жизнедеятельности			2		1	99	10	33	66	18	48		18	48							
ОУД.08	Обществознание			2		1	105	12	35	70	34	36		32	38							
ОУД.09	География			2		1	99	8	33	66	36	30		16	50							
ОУД.10	Химия			2		1	99	4	33	66	40	26		18	48							
ОУД.11	Биология			2		1	99	10	33	66	34	32		34	32							
ОУД.12	Информатика			2		1	156	22	52	104	44	60		34	70							
ОУД.13	Физика	2				1	198	18	66	132	94	38		48	84							
	Дополнительные учебные дисциплины, элективные курсы	0	0	2	0	2	108	16	36	72	26	46	0	34	38	0	0	0	0	0	0	0
ОУД.14	Родная литература			2		1	57	10	19	38	10	28		18	20							
ОУД.15	Основы проектной деятельности			2		1	51	6	17	34	16	18		16	18							
ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально-экономический учебный циклы	0	5	7	0	5	882	88	294	588	160	428	0	0	0	56	68	192	124	96	52	
ОГСЭ.01	Основы философии			6			62	0	14	48	40	8						48				
ОГСЭ.02	История			5			62	0	14	48	40	8					48					
ОГСЭ.03	Иностранный язык			8		34567	190	70	20	170	0	170				28	34	32	38	28	10	
ОГСЭ.04	Физическая культура		34567	8			340	0	170	170	0	170				28	34	32	38	28	10	

ОГСЭ.05	Татарский язык в профессиональной деятельности			5			60	18	20	40	20	20						40				
ОГСЭ.06	Русский язык и культура речи			7			60	0	20	40	20	20								40		
ОГСЭ.07	Психология общения			8			48	0	16	32	16	16									32	
ОГСЭ.08	Основы права			5			60	0	20	40	24	16						40				
<b>ЕН.00</b>	<b>Математический и общий естественнонаучный учебные циклы</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>3</b>	<b>0</b>	<b>1</b>	<b>279</b>	<b>80</b>	<b>93</b>	<b>186</b>	<b>84</b>	<b>102</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>64</b>	<b>70</b>	<b>52</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	
ЕН.01	Математика			3			96	12	32	64	44	20				64						
ЕН.02	Информатика			5		4	129	32	43	86	10	76					34	52				
ЕН.03	Экология			4			54	36	18	36	30	6					36					
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный учебный цикл</b>	<b>10</b>	<b>0</b>	<b>18</b>	<b>3</b>	<b>11</b>	<b>3429</b>	<b>1153</b>	<b>1143</b>	<b>3150</b>	<b>1183</b>	<b>1907</b>	<b>60</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>496</b>	<b>686</b>	<b>350</b>	<b>722</b>	<b>480</b>	<b>416</b>	
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональные дисциплины</b>	<b>3</b>	<b>0</b>	<b>6</b>	<b>0</b>	<b>4</b>	<b>1215</b>	<b>356</b>	<b>405</b>	<b>810</b>	<b>424</b>	<b>386</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>272</b>	<b>284</b>	<b>34</b>	<b>92</b>	<b>92</b>	<b>36</b>	
ОП.01	Инженерная графика			4		3	225	110	75	150	10	140				82	68					
ОП.02	Техническая механика			4		3	222	44	74	148	104	44				70	78					
ОП.03	Электротехника и электроника			4		3	210	70	70	140	70	70				68	72					
ОП.04	Материаловедение			4			99	26	33	66	40	26					66					
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация			3			78	26	26	52	26	26				52						
ОП.06	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	8					96	18	32	64	46	18								28	36	
ОП.07	Охрана труда	7					96	12	32	64	52	12								64		
ОП.08	Безопасность жизнедеятельности			6		5	102	24	34	68	44	24						34	34			
ОП.09	Основы экономики	6					87	26	29	58	32	26								58		
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональные модули</b>	<b>7</b>	<b>0</b>	<b>12</b>	<b>3</b>	<b>7</b>	<b>2214</b>	<b>797</b>	<b>738</b>	<b>2340</b>	<b>759</b>	<b>1521</b>	<b>60</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>224</b>	<b>402</b>	<b>316</b>	<b>630</b>	<b>388</b>	<b>380</b>	
<b>ПМ.01</b>	<b>Эксплуатация транспортного электрооборудования и автоматики</b>	<b>1</b>	<b>0</b>	<b>2</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>543</b>	<b>258</b>	<b>181</b>	<b>470</b>	<b>210</b>	<b>240</b>	<b>20</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>148</b>	<b>322</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	
МДК.01.01	Конструкция, техническое обслуживание и ремонт транспортного электрооборудования и автоматики			6	6	5	543	150	181	362	210	132	20					148	214			
ПП.01	Производственная практика			6				108		108	0	108								108		
<b>ПМ.02</b>	<b>Организация деятельности коллектива исполнителей</b>	<b>1</b>	<b>0</b>	<b>3</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>369</b>	<b>134</b>	<b>123</b>	<b>534</b>	<b>112</b>	<b>402</b>	<b>20</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>154</b>	<b>380</b>

МДК.02.01	Организация работы подразделения организации и управления ею			8	8	7	210	74	70	140	66	54	20							88	52
МДК.02.02	Методологические основы менеджмента и маркетинга			8			159	60	53	106	46	60								66	40
ПП.02	Производственная практика			8				288		288	0	288									288
<b>ПМ.03</b>	<b>Участие в конструкторско-технологической работе</b>	<b>1</b>	<b>0</b>	<b>2</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>543</b>	<b>152</b>	<b>181</b>	<b>434</b>	<b>184</b>	<b>230</b>	<b>20</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>200</b>	<b>234</b>	<b>0</b>
МДК.03.01	Участие в разработке технологических процессов производства и ремонта изделий транспортного электрооборудования и автоматики			7	7	6	543	152	181	362	184	158	20						200	162	
ПП.03	Производственная практика			7				72		72	0	72								72	
<b>ПМ.04</b>	<b>Проведение диагностирования транспортного электрооборудования и автоматики</b>	<b>2</b>	<b>0</b>	<b>2</b>	<b>0</b>	<b>2</b>	<b>405</b>	<b>135</b>	<b>135</b>	<b>342</b>	<b>135</b>	<b>207</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>66</b>	<b>168</b>	<b>108</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
МДК.04.01	Диагностирование деталей, узлов, изделий и систем транспортного электрооборудования и автоматики	5				4	300	100	100	200	100	100					66	134			
МДК.04.02	Безопасность работ при эксплуатации и ремонте оборудования устройств электроснабжения			6		5	105	35	35	70	35	35						34	36		
ПП.04	Производственная практика			6				72		72	0	72							72		
<b>ПМ.05</b>	<b>Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (18590 Слесарь-электрик по ремонту электрооборудования)</b>	<b>2</b>	<b>0</b>	<b>3</b>	<b>0</b>	<b>2</b>	<b>354</b>	<b>118</b>	<b>118</b>	<b>560</b>	<b>118</b>	<b>442</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>224</b>	<b>336</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
МДК.05.01	Общее устройство подвижного состава и основных видов его электрооборудования			3			102	34	34	68	34	34				68					
МДК.05.02	Техническое обслуживание и ремонт электрооборудования подвижного состава	сный)				3	150	50	50	100	50	50				48	52				

МДК.05.03	Виды дефектов электрооборудования, их признаки, причины, методы устранения и испытания надежности	4 (комплекс)					102	34	34	68	34	34					68				
УП.05	Учебная практика			4		3		252		252	0	252				108	144				
ПП.05	Производственная практика			4				72		72	0	72					72				
	<b>Всего:</b>	<b>14</b>	<b>6</b>	<b>38</b>	<b>3</b>	<b>30</b>	<b>6696</b>	<b>1533</b>	<b>2232</b>	<b>5328</b>	<b>2133</b>	<b>3135</b>	<b>60</b>	<b>594</b>	<b>810</b>	<b>616</b>	<b>824</b>	<b>594</b>	<b>846</b>	<b>576</b>	<b>468</b>
ПДП.00	Преддипломная практика																				4нед
ПА.00	Промежуточная аттестация												0,5 нед.	1,5 нед	0 нед	1нед	0,5нед	1,5нед	1нед	1нед	1нед
<b>ГИА.00</b>	<b>Государственная итоговая аттестация</b>																				<b>6нед</b>
ГИА.01	Подготовка выпускной квалификационной работы																				4нед
ГИА.02	Защита выпускной квалификационной работы																				2нед
Консультации предусматриваются из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год										<b>Всего</b>	дисциплин и МДК		594	810	504	612	594	666	504	180	
<b>Государственная итоговая аттестация:</b> 1. Выполнение дипломного проекта с 18.05 по 14.06 (всего 4 нед.) 2. Защита дипломного проекта с 15.06 по 28.06 (всего 2 нед.)											учебной практики		0	0	108	144	0	0	0	0	
											производственной практики		0	0	0	72	0	180	72	288	
											экзаменов		1	3	0	2	1	3	2	2	
											дифференцированных зачетов		0	10	3	7	4	6	3	5	
											зачетов		1	0	1	1	1	1	1	0	

**4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений для подготовки по специальности 23.02.05 Эксплуатация транспортного электрооборудования и автоматики (по видам транспорта, за исключением водного)**

№ п/п	Наименование
	<b>Кабинеты:</b>
1.	истории, основ философии и правового обеспечения профессиональной деятельности;
2.	иностранного языка;
3.	математики;
4.	информатики;
5.	инженерной графики;
6.	технической механики;
7.	метрологии, стандартизации и сертификации;
8.	безопасности жизнедеятельности;
9.	охраны труда;
10.	методический.
	<b>Лаборатории:</b>
11.	материаловедения;
12.	электротехники и электроники
13.	электроэнергетических систем транспортного электрооборудования;
14.	технической эксплуатации и обслуживания транспортного электрооборудования.
	<b>Мастерские:</b>
15.	Слесарно-механические;
16.	Электромонтажные.
	<b>Спортивный комплекс:</b>
17.	спортивный зал;
18.	открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;
19.	стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы.
	<b>Залы:</b>
20.	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
21.	актовый зал.

## 5. Пояснительная записка

Настоящий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 23.02.05 Эксплуатация транспортного электрооборудования и автоматики (по видам транспорта, за исключением водного) разработан Государственным автономным профессиональным образовательным учреждением «Казанский автотранспортный техникум им. А.П. Обыденнова» на основании:

- Федеральный закон Российской Федерации от 29 декабря 2012 г. № 273 «Об образовании в Российской Федерации»;
- Федеральный закон от 02.12.2019г. № 403-ФЗ «О внесении изменений в Федеральный закон «Об образовании в Российской Федерации» и отдельные законодательные акты Российской Федерации»;
- Федеральный закон от 31.07.2020г. № 304-ФЗ «О внесении изменений в Федеральный закон «Об образовании в Российской Федерации» по вопросам воспитания обучающихся»;
- Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 23.02.05 Эксплуатация транспортного электрооборудования и автоматики (по видам транспорта, за исключением водного) от 22 апреля 2014 года № 387;
- Приказ Минпросвещения России от 1 сентября 2022 года № 796 «О внесении изменений в федеральные государственные профессиональные стандарты среднего профессионального образования» (зарегистрировано в Минюсте России 11.10.2022г. регистрационный № 70461);
- Федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденного приказом Минобрнауки России от 17 мая 2012 г. № 413, зарегистрированного Министерством юстиции (рег. № 24480 от 07 июня 2012 года) в редакции приказов Минобрнауки России от 12 августа 2022 года;
- Приказ Минпросвещения России от 24.08.2022г. № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрировано в Минюсте России 21.09.2022г. регистрационный № 70167);
- Приказ Минпросвещения России от 08.11.2021г. № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (Зарегистрировано в Минюсте России 07.12.2021г. регистрационный № 66211);
- Приказ Минобрнауки России № 885, Минпросвещения России № 390 от 05.08.2020 «О практической подготовке обучающихся»;
- Приказ Минпросвещения России от 18 мая 2023 года № 371 «Об утверждении федеральной образовательной программы среднего общего образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 12 июля 2023 г., регистрационный № 74228);
- Письмо Минпросвещения России от 08.04.2021 № 05-369 «Рекомендации, содержащие общие подходы к реализации образовательных программ среднего профессионального образования (отдельных их частей) в форме практической подготовки»;
- Письмо Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО Министерства образования и науки Российской Федерации от 17.03.2015 № 06-259 «О направлении доработанных рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой специальности среднего профессионального образования»;
- Письмо МОиН РТ от 18.01.2018 № 65/18 «Руководителям об изучении татарского языка».

Образовательный процесс в учебном году начинается 1 сентября, заканчивается – в соответствии с графиком учебного процесса. Продолжительность учебной недели – 6 дней, продолжительность занятий – 90 минут (группировка парами). Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной учебных нагрузок. Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки в очной форме обучения составляет 36 часов академических часов в неделю. Общая продолжительность каникул в учебном году должна составлять 8-11 недель, в том числе не менее 2-х недель в зимний период.

Программа подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ) включает в себя общеобразовательный цикл, общий гуманитарный и социально-экономический цикл, математический и общий естественнонаучный цикл, профессиональный; представленный общепрофессиональными дисциплинами и профессиональными модулями, и разделы: учебная практика, производственная практика (по профилю специальности), производственная практика (преддипломная), промежуточная аттестация, государственная итоговая аттестация.

При освоении общеобразовательных дисциплин предусматривается выполнение студентами индивидуальных проектов, выполняемых в соответствии с «Методическими рекомендациями по выполнению индивидуальных проектов обучающимися при освоении дисциплин общеобразовательного цикла».

Текущий контроль по дисциплинам общеобразовательного цикла проводят в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии.

Промежуточную аттестацию проводят в форме зачетов, дифференцированных зачетов и экзаменов.

Экзамены проводятся по общеобразовательным дисциплинам: «Русский язык», «Математика», «История» и «Физика».

Умения и знания, полученные студентами при освоении учебных дисциплин общеобразовательного цикла, углубляются и расширяются в процессе изучения учебных дисциплин таких циклов, как общий гуманитарный и социально-экономический, математический и общий естественнонаучный, а также отдельных дисциплин профессионального цикла.

Практика является обязательным разделом ППССЗ и представляет собой вид учебной деятельности, направленной на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенции в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Производственная практика состоит из двух этапов: практики по профилю специальности и преддипломной практики.

Учебная и производственная практика (по профилю специальности) проводятся при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и могут реализовываться как концентрированно в несколько периодов, так, и рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей. Промежуточная аттестация по практикам проводится в форме дифференцированного зачета.

Текущий контроль по учебным дисциплинам и междисциплинарным курсам проводят в пределах учебного времени, отведенного на соответствующий курс, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии.

Выполнение курсового проекта (работы) рассматривается как вид учебной деятельности по дисциплине (дисциплинам) профессионального учебного цикла и (или) профессиональному модулю (модулям) профессионального учебного цикла и реализуется в пределах времени, отведенного на ее (их) изучение.

Промежуточную аттестацию проводят в форме зачетов, дифференцированных зачетов и экзаменов: зачеты, дифференцированные зачеты – за счет времени, отведенного на учебную дисциплину или междисциплинарный курс, экзамены – за счет времени, выделенного на промежуточную аттестацию. На втором курсе в 4 семестре по междисциплинарным курсам профессионального модуля ПМ 05: МДК 05.02 и МДК

05.03 предусмотрен комплексный экзамен. Обучение в рамках профессиональных модулей завершается промежуточной аттестацией в форме экзамена по модулю или квалификационного (ПМ.05).

Количество экзаменов в каждом учебном году в процессе промежуточной аттестации не должно превышать – 8, а количество зачетов и дифференцированных зачетов – 10 (без учета зачетов по физической культуре).

При обучении в рамках профессионального модуля ПМ.05 «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих» предусматривается освоение профессии 18590 Слесарь-электрик по ремонту электрооборудования.

Вариативная часть циклов программы подготовки специалистов среднего звена, направлена на расширение и углубление подготовки, определяемой содержанием обязательной части и введением новых дисциплин, умений и знаний, усиление профессиональной подготовки, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования.

Объем времени (900 часов), отведенный на вариативную часть учебных циклов программы подготовки специалистов среднего звена, использован:

- на введение новых дисциплин общего гуманитарного и социально-экономического учебного цикла:
  - татарский язык в профессиональной деятельности – 40 часов,
  - русский язык и культура речи – 40 часов;
  - психология общения – 32 часа;
  - основы права – 40 часов;
- на увеличение объема времени, отведенного на освоение общего гуманитарного и социально-экономического учебного цикла:
  - иностранный язык – 4 часа;
- на введение новых дисциплин математического и общего естественнонаучного учебного цикла:
  - экология – 36 часов;
- на введение новых дисциплин математического и общего естественнонаучного учебного цикла:
  - информатика – 6 часов;
- на увеличение объема времени, отведенного на освоение общепрофессиональных дисциплин обязательной части:
  - инженерная графика – 50 часов,
  - техническая механика – 48 часов,
  - электротехника и электроника – 46 часов,
  - материаловедение – 22 часа,
  - метрология, стандартизация и сертификация – 22 часа,
  - правовое обеспечение профессиональной деятельности – 22 часа,
  - охрана труда – 22 часа;
- на введение новых общепрофессиональных учебных дисциплин:
  - основы экономики – 58 часов;
- на введение нового междисциплинарного курса профессионального модуля:
  - МДК 02.02 Методологические основы менеджмента и маркетинга – 106 часов;
  - МДК 04.02 Безопасность работ при эксплуатации и ремонте оборудования устройств электроснабжения – 70 часов,

- МДК 05.01 Общее устройство подвижного состава и основных видов его электрооборудования – 68 часов,
- МДК 05.02 Техническое обслуживание и ремонт электрооборудования подвижного состава – 100 часов,
- МДК 05.03 Виды дефектов электрооборудования, их признаки, причины, методы устранения и испытания надежности – 68 часов.

Учебным планом предусмотрено проведение консультаций из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год, в том числе в период реализации образовательной программы среднего общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования. Формы проведения консультаций – групповые, индивидуальные, письменные, устные.

При проведении учебных занятий по иностранному языку, информатике, татарскому языку в профессиональной деятельности, информационным технологиям, а также лабораторно-практических занятий учебные группы делятся на подгруппы.

В период обучения дисциплине «Безопасность жизнедеятельности» с юношами проводятся учебные сборы, продолжительностью пять дней. К участию в учебных сборах привлекаются обучающиеся, не имеющие освобождения от занятий по состоянию здоровья.

Государственная итоговая аттестация выпускников проводится по окончании обучения и заключается в определении соответствия уровня подготовки выпускников требованиям Федерального государственного образовательного стандарта и квалификационных характеристик. Государственная итоговая аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (дипломный проект, дипломная работа). Обязательное требование – соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

После окончания полного курса обучения обучающимся выдается диплом государственного образца о получении среднего профессионального образования с получением среднего общего образования и присвоении квалификации техник-электромеханик по специальности 23.02.05 Эксплуатация транспортного электрооборудования и автоматики (по видам транспорта, за исключением водного).